



EDWARD UNIVALVE[®]

EdwardValves

- 1 El mismo ángulo existente entre el asiento y el disco obturador realiza el sellado **superficie contra superficie**, con lo que se obtiene una mayor área de contacto y una mayor estanqueidad.
- 2 El material del que están hechos tanto el disco obturador, el asiento y el asiento posterior es **Stellite #21 macizo**.
- 3 El vástago está inclinado unos **45°**, y por tanto la pérdida de carga es menor.
- 4 El disco está guiado por el cuerpo, eliminando posibles desalineaciones e incorrecciones en el cierre.
- 5 Lleva una **junta de presión de grafito flexible entre el cuerpo y el bonete**, lo que ayuda a conseguir una total estanqueidad.
- 6 El cuerpo y el bonete son de **acero forjado**.
- 7 **Empaquetadura de grafito flexible** con anillos antiextrusivos en base y tapa. Cero fuga a través del prensaestopas.

XTP05/12T